

方式	湿式 (Wet)		乾式 (Dry)		
仕様	形式	FH-7T	FH-10T	FD-8T	FD-10T
本体寸法 A × B × C × D (mm)		1665 × 900 × 800 × 2000	1665 × 1200 × 1050 × 2000	1665 × 1000 × 850 × 2650	1665 × 1200 × 1050 × 2920
ターンテーブル径 (mm)		φ 600	φ 800	φ 600	φ 800
最大加工物表面積 (cm <sup>2</sup> )		220	400	220	400
標準ノズル数		2本	4本	2本	4本
必要空気量 5kg/cm <sup>3</sup> 時 (m <sup>3</sup> /min)		1.86	3.72	1.12	2.24
装置電力量 (Kw)		1.2	2.0	1.4	2.6
ホッパー容量 (ℓ)		120	160	——	——
電源		三相AC200・220V 50・60Hz		三相AC200・220V 50・60Hz	
概略重量 (kg)		440	520	500	540