

方式	湿式 (Wet)		乾式 (Dry)		
仕様	形式	FH-10TT-8	FH-20TT-8	FD-10TT-8	FD-20TT-8
本体寸法 A × B × C × D (mm)		1665 × 1200 × 1050 × 2000	1765 × 1500 × 1500 × 2200	1665 × 1200 × 1050 × 2920	1765 × 1500 × 1500 × 3120
作業テーブル径 × 個数		φ 130 × 8	φ 200 × 8	φ 130 × 8	φ 200 × 8
最大加工物容量 (ℓ)		2.7	6.5	2.7	6.5
標準ノズル数		4	6	4	6
必要空気量 5kg/cm ³ 時 (m ³ /min)		3.72	5.58	2.24	3.36
装置電力量 (Kw)		2.0	2.4	2.6	2.6
ホッパー容量 (ℓ)		160	180	—	—
電源		三相AC200・220V 50・60Hz		三相AC200・220V 50・60Hz	
概略重量 (kg)		680	1200	650	1100